

複合加工機用

# HSKツール

## 次世代加工の担い手 HSKシリーズ



# HSK TOOLS FOR TURNING MILLS

時代をリードする複合加工機のために開発した新しいHSKシステム  
ICTM規格採用の高精度・高剛性な旋削加工用工具です。

## 外径・端面加工

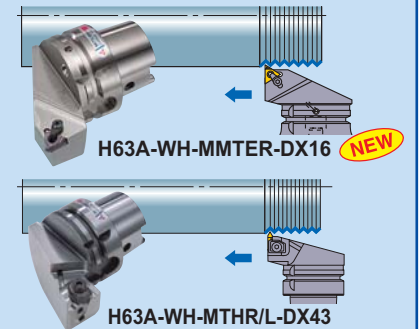
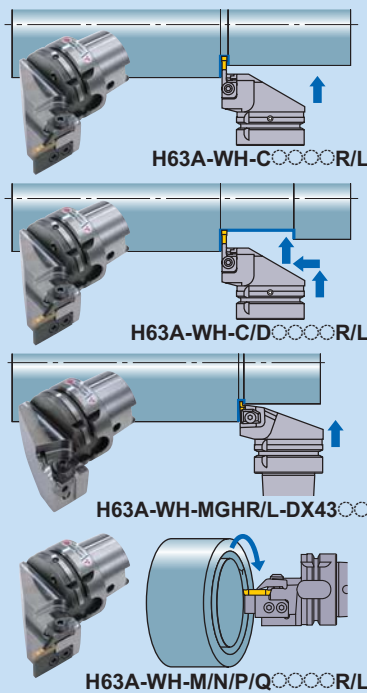
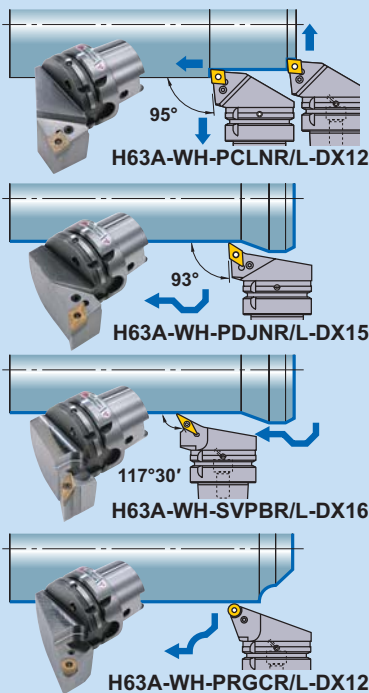
高剛性&リーズナブルなホルダー体型タイプ

### 外径・端面旋削ホルダ

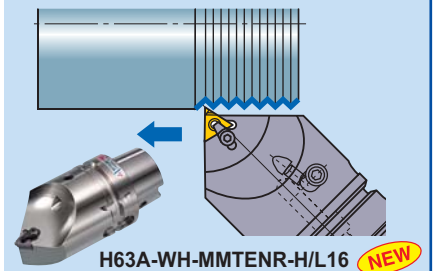
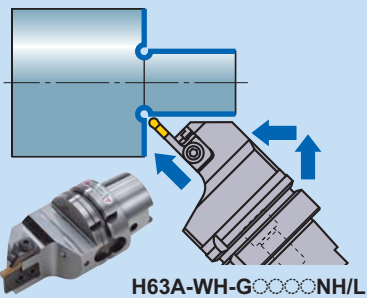
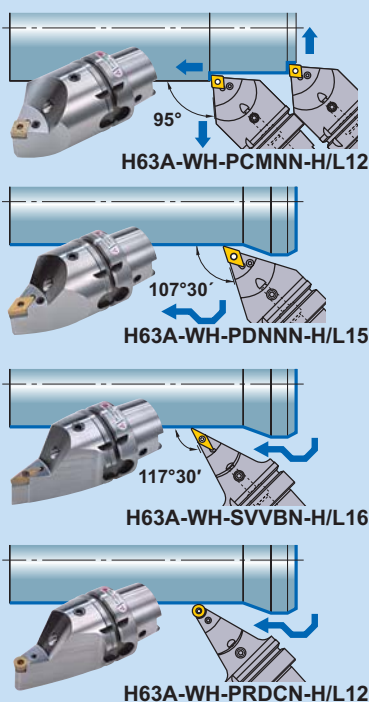
### 溝入れ旋削ホルダ

### ねじ切り旋削ホルダ

勝手付きタイプ



ストレートタイプ





# 複合加工機旋削加工用 **MITSUBISHI** HSK-A63ホルダ **MITSUBISHI MATERIALS**

\* ホルダの詳細は総合カタログC003Jをご覧ください。

## 内径加工

## 特殊品用

汎用性の高い旋削工具取付タイプ

### 角バイト取付ホルダ

H63A-WH-E2525R/L-112  
(□25シャンク×1本用)



H63A-WH-E2020R/L-105-3 **NEW**  
(□20シャンク×3本用)



### ボーリングバー取付ホルダ

(φ8シャンク用) (φ20シャンク用)  
H63A-WH-B08-65 H63A-WH-B20-75  
(φ10シャンク用) (φ25シャンク用)  
H63A-WH-B10-70 H63A-WH-B25-83  
(φ12シャンク用) (φ32シャンク用)  
H63A-WH-B12-70 H63A-WH-B32-87  
(φ16シャンク用) (φ40シャンク用)  
H63A-WH-B16-75 H63A-WH-B40-97



### ブランクホルダ

H63A-WH-BL100-67



H63A-WH-BL62-102/142



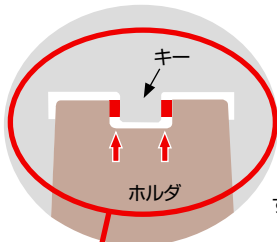
\* HSK-A63シャンク部は加工済で、切削工具に必要な硬度に熱処理が施されています。



# ICTM規格採用

## ICTM規格とは

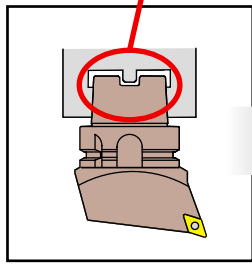
ISO規格に公告された高精度&高剛性2面拘束システム[ISO 12164-1:2001 HSK規格シャंक]を基本に、複合加工機の旋削加工精度向上のためにキー嵌合部の公差をアレンジした、国内メーカー17社で共同開発したオープンな規格です。マシニングセンタで広く普及している、HSK-Aタイプシャंकと互換性があるので、回転用工具はそのまま使用できます。



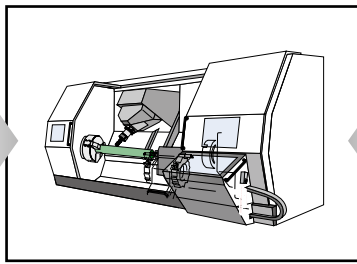
### HSK-A63W

"W" が付いた工具がICTM規格準拠ホルダです。

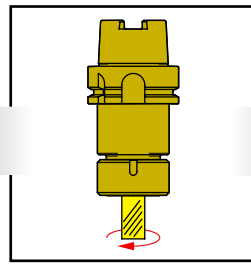
すきまが最小となるように設定



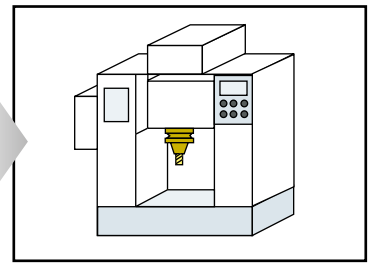
HSK-A63W (ICTM規格)  
旋削工具ホルダ



複合加工機



HSK-A63 (ISO規格)  
回転工具ホルダ



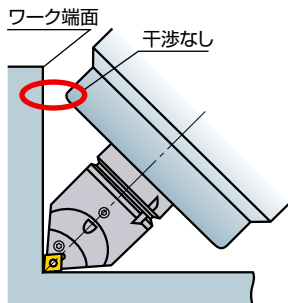
マシニングセンタ

## マシニングセンタと複合加工機でHSK-A63タイプホルダの共用化を実現

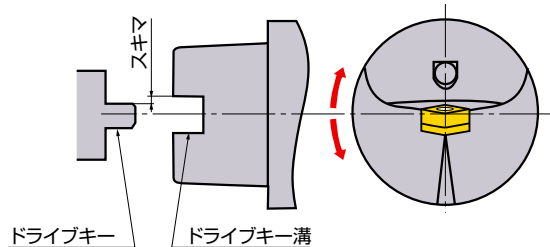
## ストレートタイプ工具を標準規格化

優れた接近性によりワークとの干渉を回避

刃先を主軸中心に配置し心高精度を向上



機械B軸(工具主軸)を45度傾けることで、主軸、工具ホルダとワークやチャックとの干渉を防ぐことができます。



刃先の心高は、主軸スピンドルと工具のキー嵌合部のクリアランスに影響されず、より安定した高精度加工ができます。

### 安全について

●切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。●推奨条件の範囲内でご使用し、工具交換は早めに行ってください。●高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。●不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。●インサートや部品の取付けは、付属のレンチやスパナを用いて確実に取り付けてください。

## 三菱マテリアル株式会社



GMS EMS  
ISO 9001:2008, ISO 14001:1996  
USAQ9000

登録商標 (商標製作所)  
切削工具、成形工具、建設工具、  
研磨工具及びコーティング製品の  
設計、開発及び製造



GMS  
ISO 9001:2008  
USAQ9000

登録商標 (商標製作所)  
切削工具、成形工具、建設工具、  
研磨工具及びコーティング製品の  
設計、開発及び製造



JAB  
GMA Certification  
REG03

## 三菱マテリアルツールズ株式会社

本社	営業企画本部
03-5819-5240	営業企画部 03-5819-5245 T S S 部 03-5819-5260
東日本支店	
販売 1 部 03-5819-5241 仙台営業所 022-221-3230 太田営業所 0276-45-1700 南関東営業所 046-295-0444	
販売 2 部 03-5819-5251 郡山営業所 024-928-5110 新潟営業所 025-247-0155 富士営業所 0545-52-4599	
苫小牧営業所 0144-33-7035 北関東営業所 0285-25-8380 上田営業所 0268-23-7788 静岡営業所 054-252-1139	
中部支店	
名古屋販売1部 052-745-5051 名古屋販売2部 052-745-6100 三河販売部 0566-77-3411 浜松営業所 053-450-2030	
西日本支店	
販売 1 部 06-6355-1050 明石営業所 078-934-6815 岡山営業所 086-430-3006 九州営業所 092-436-4664	
販売 2 部 06-6355-1051 金沢営業所 076-269-3051 広島営業所 082-221-4457 東大阪営業所 06-6745-7301	

<http://www.mitsubishicarbide.com>

●電話技術相談室(携帯電話からも通話可能です)

三菱ヨイ工具

フリーダイヤル

**0120-34-4159**



(仕様はお断りせずに変更する場合がありますのでご了承ください)

2006.10.E(2B)